(19) **日本国特許庁(JP)** (12) 特

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第4385150号

(P4385150)

(45) 発行日 平成21年12月16日(2009.12.16)

(24) 登録日 平成21年10月9日 (2009.10.9)

(51) Int.Cl.			FΙ		
H05H	7/ 22	(2006.01)	HO5H	7/22	
H05H	9/00	(2006.01)	HO5H	9/00	В
H05H	9/04	(2006,01)	HO5H	9/04	

請求項の数 9 (全 12 頁)

 (21)出願番号 (22)出願日 (65)公開番号 (43)公開日 審査請求日 	特願2005-172476 (P2005-172476) 平成17年6月13日 (2005.6.13) 特開2006-351233 (P2006-351233A) 平成18年12月28日 (2006.12.28) 平成19年2月8日 (2007.2.8)	 (73)特許権者 (74)代理人 (74)代理人 (74)代理人 (74)代理人 (74)代理人 (72)発明者 	 301032942 独立行政法人放射線医学総合研究所 千葉県千葉市稲毛区穴川四丁目9番1号 100082005 弁理士 熊倉 禎男 100067013 弁理士 大塚 文昭 100074228 弁理士 今城 俊夫 100086771 弁理士 西島 孝喜 岩田 佳之 千葉県千葉市稲毛区穴川四丁目9番1号 独立行政法人放射線医学総合研究所内 	
			十栗県十栗巾稲毛区八川四 丁 目9番1号 独立行政法人放射線医学総合研究所内	
			最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 Hモード・ドリフトチューブ線形加速器

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

共振器内部に発生するTE波を利用したHモード・ドリフトチューブ線形加速器において、共振器の入射部容量を増やすことによって入射ドリフトチューブ間のギャップ電圧を 高くするように設計されたことを特徴とするHモード・ドリフトチューブ線形加速器。 【請求項2】

前記 H モード・ドリフトチューブ線形加速器が、共振器の内部に対向方向から交互に取 り付けられた一連のドリフトチューブによって粒子を加速する I H 型線形加速器であるこ とを特徴とする請求項 1 に記載の H モード・ドリフトチューブ線形加速器。

【請求項3】

10

前記Hモード・ドリフトチューブ線形加速器が、共振器の内部に十字状方向から交互に 取り付けられた一連のドリフトチューブによって粒子を加速するCH型線形加速器である ことを特徴とする請求項1に記載のHモード・ドリフトチューブ線形加速器。

【請求項4】

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブ間の容量である ことを特徴とする請求項1~3のいずれか1つに記載のHモード・ドリフトチューブ線形 加速器。

【請求項5】

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブの外径、内径又 は形状を変更することにより共振器の他の部分のドリフトチューブ間の容量に比べて増や ²⁰ したことを特徴とする請求項1~4のいずれか1つに記載のHモード・ドリフトチューブ 線形加速器。

(2)

【請求項6】

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブの外径を共振器 の他の部分のドリフトチューブの外径に比べて大きくすること、入射部のドリフトチュー ブの内径を共振器の他の部分のドリフトチューブの内径に比べて小さくすること及び入射 部のドリフトチューブの外側又は内側の曲率半径を共振器の他の部分のドリフトチューブ の外側又は内側の曲率半径に比べて小さくすることの何れかによって、あるいはそれら何 れかの組み合わせによって増やしたことを特徴とする請求項5に記載のHモード・ドリフ トチューブ線形加速器。

【請求項7】

前記共振器はAPF収束法を採用したことを特徴とする請求項1~6のいずれか1つに 記載のHモード・ドリフトチューブ線形加速器。

【請求項8】

前記入射部のドリフトチューブ間のギャップ電圧は、入射部の最初の数個のギャップに おけるギャップ電圧であることを特徴とする請求項1~7のいずれか1つに記載のHモー ド・ドリフトチューブ線形加速器。

【請求項9】

入射面と出射面で形状が異なるドリフトチューブを設けたことを特徴とする請求項1~ 8のいずれか1つに記載のHモード・ドリフトチューブ線形加速器。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、共振器内部に発生するTE波(Hモード)を利用したHモード・ドリフトチ ューブ線形加速器に関する。

【背景技術】

[0002]

Hモード・ドリフトチューブ線形加速器

ビーム軸に対し垂直に電流が流れるTE波(Hモード)を利用して荷電粒子を加速する 線形加速器をHモード・ドリフトチュープ線形加速器と呼ぶ。Hモード・ドリフトチュー プ線形加速器では、そのビーム軸に沿って多数のドリフトチュープが配列されており、そ れぞれ隣り合うドリフトチューブ間のギャップに所定の電圧が発生していて、粒子がドリ フトチューブの中を通過するたびにその電圧により次々と加速されるようになっている。 【0003】

IΗ型線形加速器について

Hモード・ドリフトチューブ線形加速器のうち、Interdigital H-mode(IH)型共振 器を用いた線形加速器をIH型線形加速器と呼ぶ。図3に示すように、代表的なIH型共振器1は円筒形の共振器内部に上下(対向方向に)2枚のリッジ2と呼ばれる板が取り付けられている構造を持つ(リッジはなくても良い)。これらのリッジ2には、ステム3を 介して複数個のドリフトチューブ4が上下交互に取り付けられて軸方向に配列されている。粒子はこれらのドリフトチューブ4の中を通過して軸方向に進む。

[0004]

CH型線形加速器について

Hモード・ドリフトチューブ線形加速器のうち、Crossbar H-mode(CH)型共振器を 用いた線形加速器をCH型線形加速器と呼ぶ。図16に示すように、代表的なCH型共振 器10は円筒形の共振器内部にドリフトチューブが十字状かつ交互に取り付けられている 。粒子はこれらのドリフトチューブ中を通過して軸方向に進み、ドリフトチューブ間の電 場により次々と加速されてゆく。

【 0 0 0 5 】

それら共振器内部に、所定の周波数の高周波電力を投入すると共振が起こり、ドリフト 50

40

20

チューブとドリフトチューブとの間のギャップ5に電圧(電場)が発生する。このギャッ プ5に発生した電場により粒子はギャップを超えるごとに次々と加速される。 [0006]

このIH型線形加速器及びCH型線形加速器の原理は50年代に開発されていたが、近 年まで実用化されていなかった。その大きな理由は、IH型共振器の電圧分布が共振器全 体の構造で決定されるため、当時の2次元電磁場計算コードでは計算不可能であったため である。そのため、スケールモデルなどを製作して、電圧分布を調べる必要があった。こ れらの作業は膨大な時間や費用がかかる。しかしながら、近年の計算技術の発展により3 次元電磁場計算コードが開発され、IH型共振器の電磁場分布が直接計算できるようにな ってきた。これに伴い、IH型共振器の設計が比較的容易となったため、最近ドイツGS I (ドイツ連邦共和国重イオン科学研究所)などで実用化が始まりつつある。 [0007]

共振器設計における問題点

Hモード・ドリフトチューブ線形加速器の共振器設計において最も重要なのが、ギャッ プに発生する電圧(電場)分布が設計通りに得られるかどうかである。設計通りの電圧分 布が得られないとビームは正しく加速されず、多くの粒子は加速途中でドリフトチューブ 内壁などに衝突して失われてしまう。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 8 \end{bmatrix}$

粒子を加速するにあたり、ギャップに発生する電圧は高いほど短い距離で目的のエネル ギーまで加速することができる。しかしながら、電圧を上げすぎると放電が起こるため、 むやみに高い電圧を発生することはできない。放電限界電圧はドリフトチューブの表面状 態や形状など多くの要素で決まるが、半経験的な指標がある。電圧分布の設計では、その 放電限界を与える指標を超えない範囲で、なるべく高くするよう電圧分布を設定する。 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 9 \end{bmatrix}$

次にIH型共振器の設計における共振器構造の工夫を説明する。まず問題となるのが入 射部の電圧分布の調整である。IH型共振器では、入射部の最初の数個のギャップの電圧 が設計値より低下してしまい、思うように電圧分布の調整ができない。特に収束方式とし てAlternating Phase Focusing(APF)を採用した共振器では顕著である。

[0010]

30 ドリフトチューブ線形加速器では入力される高周波によってギャップ間に電圧を発生さ せ、粒子を加速している。そのため、ギャップ間電圧は周期的に変化する。同期粒子がギ ャップ中央に来た際の位相を同期位相と呼ぶが、同期位相の選び方により粒子は収束及び 発散の作用を受ける。具体的には正(負)の同期位相はビーム軸成分に発散(収束)、ビ ーム軸と垂直な成分に収束(発散)を受ける。従って同期位相の符号を数セル(ドリフト チューブの中心から次のドリフトチューブの中心までをセルと呼ぶ。)周期で振動的に変 化させることでビーム軸成分及びビーム軸と垂直な成分両方の収束を得ることができる。 このようにしてビームが出射されるまで全体の収束を試みようというのがAPF収束方式 である。

[0011]

入射部電圧分布

APF収束方式のIH型線形加速器においては、上述したように、入射部の最初の数個 のギャップの電圧が下がる現象が見られる。図1は、72個のギャップを有するIH型線 形加速器すなわち72ギャップモデルの電圧分布を示したものである。図1において、縦 軸は、ギャップ電圧(MV)を示し、横軸は、ギャップ番号を示している。また、図1に おいて、曲線Aは、軌道計算で求められたギャップ電圧をプロットしたものであり、この 曲線Aが上述した設計された電圧分布を示す。他方、曲線Bは、3次元電磁場計算で得ら れたギャップ電圧をプロットしたものであり、この曲線Bが共振器の設計のための計算さ れた電圧分布を示す。図1に示されているように、電圧分布全体を軌道計算で求められた 電圧分布に合わせるように共振器径r(図3参照)を調節すると、入射部の最初の数個の ギャップの電圧が下がってしまう。この場合、アクセプタンス低下などの弊害が予想され 10

るため、可能な限り修正する必要がある。

【0012】

図2の曲線Dは、図1における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた電圧分布との各ギャップにおける電圧差をプロットしたものである。図2において、縦軸は、電圧差を示しており、この電圧差は、3次元電磁場計算で得られた電圧と軌道計算で求められた電圧との差の、軌道計算で求められた電圧に対する比を百分率で示したものである。すなわち、電圧差=(3次元電磁場計算で得られた電圧-軌道計算で求められた電圧)/軌道計算で求められた電圧(%)である。また、図2の横軸は、ギャップ番号を示している。図2を参照すると、第1ギャップから第7ギャップまでの間において最大60%まで低下していることが分かる。

10

【0013】

原因

IH型線形加速器における容量成分はギャップに集中している。そのため、電圧分布は 主に、ギャップ容量により決定されると考えて良い。現在のセルテーブルにおいてギャッ プ長は単調増加している。ギャップ容量Cは、ギャップ長gとドリフトチューブの実効断 面積Sを用いてCS/gのように書ける。よってギャップ容量は分数関数的に減少する ため、電圧分布も同様に分数関数的な振る舞いをすることが予想される。

【0014】

しかしながらAPF収束方式のIH型線形加速器ではドリフトチューブ長が図3に示す ように増減する。これは、同期位相の選び方に依存している。図3の場合では、第10ギ 20 ャップ付近でドリフトチューブ長が最も短くなっていることがわかる。

【0015】

ドリフトチューブが短い場合、

(1) ギャップが集中するので、局所的容量が大きくなる

(2)ドリフトチューブ間の容量は、対向するチューブ断面だけでなくステムの一部が 見えるため、大きくなる

(3)ステムの支持台が密になるため、リッジ間の容量も増加する

という現象が起きる。

【0016】

以上から、予想されるドリフトチューブ間の容量分布は(1)分数関数の分布と(2) 30 チューブ長の増減による分布の掛け合わせのようになる。よって総合的な容量分布及び電 圧分布は図4に示したように入射部に偏り、且つ増減のある分布となることが予想される 。図4において、(A)は分数関数の容量分布を示し、(B)はチューブ長の増減による 容量分布を示し、(C)はこれらの容量分布を掛け合わせた総合的な容量分布を示してい る。また、これらのグラフにおいて、縦軸は、ギャップ容量(Cgap)、ドリフトチュー ブ間容量(CDT)、総合的な容量(Ctotal)をそれぞれ示し、横軸は、セル番号(cell #)を示している。

[0017]

入射電圧分布の改善

入射部のギャップ電圧を上げるため、以下の方法が考えられる。

(1)入射部のリッジ2に切り欠きを入れる

(2)入射端のドリフトチューブ6を長くし、入射単板7とリッジ2との間の距離を取る

(3)入射部に容量性チューナーを設ける

(4)入射部のみリッジ間の容量を大きくする(リッジ間隔を短くする等)

【0018】

先ず(1)と(2)では、入射部付近を周回する磁束を調整することができる。しかし ながら前述のように電圧分布は主に容量分布により決定されているので、入射部の最初の 数個のギャップの電圧のみを上げることはできない。実際、3次元電磁場計算をしてみる と、電圧分布の形状を保ったまま入射部全体の分布が増減する結果となる。

【0019】

次に(3)の容量性チューナーに関しても入射部全体の容量のみが増減してしまい、入 射部の最初の数個のギャップのみの電圧を調整することは不可能である。同様な理由で(4)も有効でない。

[0020]

【非特許文献1】畑寿起、外7名、"重イオン用APF-IH型線形加速器の研究(II) "Proceeding of the 26th linear Accelerator Meeting in Japan (2001) 186-188 【非特許文献2】山本和男、外6名、"低エネルギー入射小型APF-IH型線形加速器 に関する研究 "Proceeding of the 27th linear Accelerator Meeting in Japan (2002) 【0021】

以上IH型共振器の設計にける共振器構造の工夫を説明したが、CH型共振器の設計も 同様である。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【課題を解決するための手段】

【0022】

本発明の目的は、Hモード・リフトチューブ線形加速器、特にIH型線形加速器及びC H型線形加速器の設計において入射部のギャップ電圧を設計電圧通りとなるように調整す ることであって、そのように調整したHモード・ドリフトチューブ線形加速器を提供する ことである。特に、本発明の目的は、入射部の最初の数個のギャップの電圧のみを上げる ことによって電圧分布の調整を行うことであり、そのように調整したHモード・ドリフト チューブ線形加速器を提供することである。

20

10

[0023]

本発明によれば、共振器内部に発生するTE波(Hモード)を利用したHモード・ドリ フトチューブ線形加速器において、共振器の入射部容量を増やすことによって入射ドリフ トチューブ間のギャップ電圧を高くするように設計されたことを特徴とするHモード・ド リフトチューブ線形加速器が提供される。

[0024]

前記Hモード・ドリフトチューブ線形加速器は、共振器の内部に対向方向から交互に取 り付けられた一連のドリフトチューブによって粒子を加速するIH型線形加速器であって ³⁰ もよい。

[0025]

前記Hモード・ドリフトチューブ線形加速器は、共振器の内部に十字状方向から交互に 取り付けられた一連のドリフトチューブによって粒子を加速するCH型線形加速器であっ てもよい。

【0026】

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブの容量であって もよい。

[0027]

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブの外径、内径又 ⁴⁰ は形状を変更することにより増やしてもよい。

【0028】

前記入射部のドリフトチューブ間の容量は、入射部のドリフトチューブの外径を大きく すること、入射部のドリフトチューブの内径を小さくすること及び入射部のドリフトチュ ーブの曲率半径を小さくすることの何れかによって、あるいはそれら何れかの組み合わせ によって増やしてもよい。

【0029】

前記共振器はAPF収束法を採用したものであってもよい。

[0030]

前記入射部のドリフトチューブ間のギャップ電圧は、入射部の最初の数個のギャップに 50

おけるギャップ電圧であってもよい。

【0031】

入射面と出射面で形状が異なるドリフトチューブを設けてもよい。

【発明の効果】

【0032】

本発明によれば、シャント抵抗及びQを低下させることなく共振器の入射電圧分布、特に、入射部の最初の数個のギャップ電圧を上げるように設計したHモード・リフトチュー ブ線形加速器を提供することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0033】

10

前述の通り、IH型共振器の電圧分布は共振器全体の構造で決まるが、主にはドリフト チューブ間の容量で決まるといって良い。その容量分布により電圧分布の微細構造が決定 されている。入射電圧分布をあげるため、入射部の最初の数個のギャップにおけるドリフ トチューブ間容量をあげることで入射部の電圧調整を行うことができる。具体的には向か い合うドリフトチューブ間の容量をあげるため、

(1)ドリフトチューブ外径を大きくする

(2)ドリフトチューブ内径を小さくする

(3)ドリフトチューブのRを小さく取る

などが考えられる。一般にドリフトチューブ間の容量を増やすと共振器の性能を表すシャント抵抗やQは低下するが、上記方法ではこれらに対する影響が殆どない。

20

図1に示した72ギャップモデルに対して、入射部の容量を上げるため、図5に示した ように最初の6ギャップに関してドリフトチューブ外径を従来の28mmから32mmに 変更した。

[0035]

【実施例1】 【0034】

このモデルに関して3次元電磁場計算を行った結果を、図1と同様なグラフを示す図6 において、曲線B1で示す。曲線Aで示す軌道計算で求められた電圧分布に対して、入射 部全体の電圧が上昇した他、入射部の最初の数個のギャップの電圧も局所的に増加してい る。

[0036]

図7の曲線D1は、図2と同様に、軌道計算で求められた電圧と電磁場計算で得られた 電圧の差をプロットしたものである。入射部の共振器径r(図3参照)を絞ることで入射 部全体の電圧を落とすことができる。また分布形状は変わらないことから、第6ギャップ 以降は軌道計算で求められた電圧分布に合わせ込むことは可能であると思われる。

【実施例2】

【0037】

次に、図5の実施例に対して、入射部の最初の6個のギャップのドリフトチューブ外側の曲率半径Rを4.5mmから2mmに変更してみた。その際の外観図は、図8の通りである。

【0038】

上記モデルに関して電磁場計算を行い、その結果得られた電圧分布を、図1と同様なグラフを示す図9において、曲線B2で示す。入射部分の電圧は全体的に増加し、また特に 第4から第6のギャップの電圧が増加したようである。なお、図9において、曲線Aは、 図1と同様に、軌道計算で求められた電圧分布を示す。

【0039】

軌道計算で求められた電圧と電磁場計算で得られた電圧の差を図10の曲線D2として プロットした。入射部の電圧は軌道計算で求められた電圧より3倍程高いが、前述のよう に電圧分布の形状は共振器径を変えても保たれるため、最初の3個のギャップを除いて軌 道計算の電圧分布を合わせ込むことは可能である。

50

[0040]

以上の検討で、入射部のギャップ容量を増加させることで入射部の最初の数個のギャップの電圧を上げることは可能であることがわかった。ドリフトチューブ外側 R の取り方は ドリフトチューブ間の放電限界に影響を与えるので、放電を起こさない範囲で小さくする ことが可能である。ドリフトチューブ内側の R も同様である。

(7)

【実施例3】

【0041】

これまで入射部の最初の6ギャップに関してドリフトチューブ断面積を多くしてドリフトチューブ間の容量を増加させてきた。その結果、入射部の電圧分布は改善したが、最初の3ギャップの電圧は依然下がったままである。そこで更に入射部に容量を集中させ高周波電流を導くため、入射部の最初の4ギャップのみのドリフトチューブ外径を増加させた図11に示すモデルを検討した。図11のモデルは、ドリフトチューブ外径が38mm、ドリフトチューブ外側の曲率半径Rが4.5mmのモデルである。 【0042】

上記モデルに関してドリフトチューブ外径を32mmから38mmまで変化させ、それ ぞれについて電磁場計算を行って、電圧分布を求めた。得られた電圧分布を、図1と同様 なグラフを示す図12において、曲線B3、B4、B5、B6で示す。図12において、 曲線B3、B4、B5、B6は、それぞれドリフトチューブ外径が32mm、34mm、 36mm、38mmの場合の電圧分布を示す。なお、図12において、曲線Aは、図1と 同様に、軌道計算で求められた電圧分布を示す。これらの曲線からわかるように、前述し たものと同様、入射部全体の電圧が増加するが、特に入射部の最初の数個のギャップの電 圧も上げられるようである。

[0043]

また軌道計算で求められた電圧と電磁場計算で得られた電圧の差を、図2と同様に、図 13の曲線D3、D4、D5、D6としてプロットした。図13において、曲線D3、D 4、D5、D6は、それぞれドリフトチューブ外径が32mm、34mm、36mm、3 8mmの場合の電圧差を示す。ドリフトチューブ外径を38mmにした際、入射側の電圧 分布が比較的平坦になった。この際、入射部の共振器径を絞ることで最初の3ギャップを 除いて軌道計算で求められた電圧分布に合わせ込むことが可能である。

【0044】

図10の場合、第4ギャップ以降で平坦となるが、入射部全体の電圧は軌道計算の電圧 の3倍近くになっている。それに比べ、図13では、図10と同様に第4ギャップ以降で 平坦となるが、入射部の最初の4ギャップのドリフトチューブ径を大きくした方が、より 効果的に入射部の最初の数個のギャップの電圧を増加させることが可能であると言える。 しかしながら、依然として入射部の最初の3ギャップの電圧を増加させることはできてい ない。

【実施例4】

[0045]

入射側ドリフトチューブ外径を38mmとした状態で共振器径を調整し、全体の電圧分 布を軌道計算で求められた分布に合わせるように調整した。その結果、得られた電圧分布 40 を図1と同様なグラフを示す図14において、曲線B7として示す。なお、図14におい て、曲線Aは、図1と同様に、軌道計算で求められた電圧分布を示す。また、各ギャップ における軌道計算の電圧と電磁場計算により得られた電圧の差を、図2と同様に、図15 に曲線D7としてプロットした。

[0046]

図15に示すように、第20ギャップ付近で10%程度の差が見られ、多少共振器径の 調整が不完全であるが、更に調整すれば最初の3ギャップを除いて±5%以内にすること も可能である。ギャップ容量を増加させることで及びシャント抵抗Zshの低下が予想され る。表1は、ドリフトチューブ外径を変える前の従来の共振器と38mmに変えた後の共 振器におけるQ、シャント抵抗Zsh並びに70%Qを仮定した際の所要電力Pをまとめた

20

10

(8)

ものである。Qは4.4%低下が見られるが、シャント抵抗は2.5%程度の低下である

[0047]

表 1

モデル	従来のモデル	変更後のモデル	差(%)
Q	15538	14856	-4.39
$Z \text{ sh } (M \Omega \swarrow m)$	105.4	102.8	-2.47
P (kW)	384	394	2.60

[0048]

入射部の最初の数個のギャップの電力は、入射ドリフトチューブ径を大きくすることで 上げることが可能である。また、懸念されるシャント抵抗の低下は、2.5%程度である ため、問題ない範囲である。

【図面の簡単な説明】

【0049】

【図1】従来のIH型線形加速器における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場 計算で得られた電圧分布を示すグラフである。

【図2】図1における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた電圧 分布との各ギャップにおける電圧差を示すグラフである。

【図3】従来のIH型線形加速器の概略縦断面図である。

【図4】APF収束方式のIH型線形加速器におけるドリフトチューブ間の容量分布の様 子を示すグラフである。

【図5】本発明の第1実施例によるIH型線形加速器の概略斜視図である。

【図6】図5のIH型線形加速器における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場 計算で得られた電圧分布を示すグラフである。

【図7】図6における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた電圧 分布との各ギャップにおける電圧差を示すグラフである。

【図8】本発明の第2実施例によるIH型線形加速器の概略斜視図である。

【図9】図8のIH型線形加速器における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場 30 計算で得られた電圧分布を示すグラフである。

【図10】図9における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた電 圧分布との各ギャップにおける電圧差を示すグラフである。

【図11】本発明の第3実施例によるIH型線形加速器の概略斜視図である。

【図12】図11のIH型線形加速器においてドリフトチューブ外径を様々に変更した場合における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた電圧分布を示す グラフである。

【図13】図12における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた 電圧分布との各ギャップにおける電圧差を示すグラフである。

【図14】本発明の第4実施例によるIH型線形加速器における軌道計算で求められた電 40 圧分布と3次元電磁場計算で得られた電圧分布を示すグラフである。

【図15】図14における軌道計算で求められた電圧分布と3次元電磁場計算で得られた 電圧分布との各ギャップにおける電圧差を示すグラフである。

【図16】従来のCH型線形加速器の概略図である。

【符号の説明】

- 【0050】
 - 1、10 共振器
 - 2 リッジ
 - 3 ステム
 - 4 ドリフトチューブ

10

- 5 ギャップ 6 入射端のドリフトチューブ 7 入射単板 r 共振器径
- R 曲率半径



















フロントページの続き

(72)発明者 山田 聰 千葉県千葉市稲毛区穴川四丁目9番1号 独立行政法人放射線医学総合研究所内

審査官 林 靖

(56)参考文献 特開平11-121199(JP,A) 特開平06-020797(JP,A) 特開昭58-212100(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名) H05H 7/22 H05H 9/00 H05H 9/04 JST7580(JDreamII)